



- ✓ PR Fertigungsmaschine zum Schweißen und Abdrehen
 - > ✓ SF SF 2.1: NOT-AUS: STO - Abschalten des Hauptantriebes über Drehzahlregelung und zum Arretieren der hydraulische Bre
 - > ✓ SF SF 2.2: NOT-AUS: STO - Sicher abgeschalteter Hydraulikantrieb des Schlittens für die Stauchbewegung
 - > ✓ SF SF 2.3: NOT-AUS: STO - Sicher abgeschalteter Hydraulikantrieb des Zentrumspanner, Lünette und Spannutter und schw
 - > ✓ SF SF 2.4: NOT-AUS: STO - Sicher abgeschalteter Elektroantrieb der Abdreheinheit
 - > ✓ SF SF 2.5: NOT-AUS: STO - Sicher abgeschalteter Motorantrieb der Beladetüren
 - ✓ SF SF 3.1: Öffnen der Beladetür: STO - Abschalten des Hauptantriebes über Drehzahlregelung und zum Arretieren der hydra
 - ✓ SB Sicherheitsschalter an der Beladetür Euchner NZ2VZ-518E
 - ✓ SB Safty SPS Siemens Simatic S7-1500
 - ✓ SB Siemens Profisafe
 - ✓ SB Frequenzumformer Siemens Sinamics Sicherer Eingang
 - ✓ SB Hydraulikventile Ölversorgung der Bremse
 - ✓ CH Kanal 1
 - ✓ BL Hydraulikventil zur Versorgung der Bremse Spindeltrieb
 - ✓ EL Hydraulikventil Rexroth
 - > ✓ TE Testkanal
 - > ✓ SF SF 3.2: Öffnen der Beladetür: STO - Abschalten des Hauptantriebes über Drehzahlregelung und zum Arretieren der hydra
 - > ✓ SF SF 3.3: Öffnen der Beladetür: STO - Abschalten des Zentrumspanner und Lünette und schwimmender Zylinder (Spannfu
 - > ✓ SF SF 3.4: Öffnen der Beladetür:: STO -Sicher abgeschalteter Elektroantrieb der Abdreheinheit
 - > ✓ SF SF 4.1: Öffnen der Wartungstür / Entnehmen des Spänekübels : STO - Abschalten des Hauptantriebes über Drehzahrege
 - > ✓ SF SF 4.2: Öffnen der Wartungstür / Entnehmen des Spänekübels : STO - STO - Abschalten des Hydraulikantriebes des Sch
 - > ✓ SF SF 4.3: Öffnen der Wartungstür / Entnehmen des Spänekübels : STO - Abschalten des Zentrumspanner und Lünette u
 - > ✓ SF SF 4.4: Öffnen der Wartungstür / Entnehmen des Spänekübels : STO - Sicher abgeschalteter Elektroantrieb der Abdrehein
 - > ✓ SF SF 5.1: Auslösen der Sicherheitskontakteleiste: STO - Abschalten des Antriebes der Beladetür
 - > ✓ SF SF 5.2: Auslösen der Sicherheitskontakteleiste: STO Abschalten des Hauptantriebes über Drehzahlregelung und zum Arret
 - > ✓ SF SF 5.3: Auslösen der Sicherheitskontakteleiste: STO führt zum Abschalten des Hydraulikantriebes des Schlittens für die St
 - > ✓ SF SF 6.1: Betriebsart Rüstbetrieb: Betätigen des Zustimmungstaster gibt Schlittenfahrt bei geöffneter Wartungstür frei
 - > ✓ SF SF 6.2: Betriebsart Rüstbetrieb: Betätigen des Zustimmungstaster gibt Zentrumspanner, Lünette bei geöffneter Wartungstür fr
 - > ✓ SF SF 6.3: Betriebsart Rüstbetrieb: Betätigen des Zustimmungstaster gibt Antrieb des Antriebes der Abdreheinheit frei
 - > ✓ SF SF 7.1: Über die sichere SPS werden die einzelnen Funktionen der Anlage sicher ausgeführt.

Kontext

SF SF 3.1: Öffnen der Beladetür: STO - Abschalten des Hauptantriebes über Drehzahlregelung und zum Arretieren der hydraulis	
PLr	d
PL	d
PFHD [1/h]	3,2E-7
SB Hydraulikventile Ölversorgung der Bremse	
PL	d
PFHD [1/h]	2,3E-7
Kat.	2
MTTFD [a]	100 (Hoch)
DCavg [%]	99 (Hoch)
CCF	65 (erfüllt)
BL Hydraulikventil zur Versorgung der Bremse Spindeltrieb	
MTTFD [a]	150 (Hoch)
DC [%]	99 (Hoch)
EL Hydraulikventil Rexroth	
MTTFD [a]	150 (Hoch)
DC [%]	99 (Hoch)



Dokumentation MTTFD DC

Name des Elements:

Betriebsmittelkennzeichen:

Inventarnummer:

Gerätedetails

Gerätehersteller:

Geräteidentifikator:

Gerätegruppe:

Artikelnummer:

Revisionsnummer:

Funktion: Eingabe Logik Ausgabe unbekannt

Technologie:

Kategorie:

Anwendungsfall:

Beschreibung des Anwendungsfalls:

Dokumentation:

Dokument:

Meldungen
